

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY  
W MIĘDZYCHODZIE

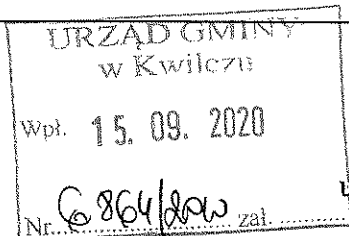
Telefony:

- informacja o numerach wewnętrznych 95/748-24-08
- PPIS w Międzychodzie 95/748-24-11
- faks 95/748-35-01
- e-mail [psse.miedzychod@pis.gov.pl](mailto:psse.miedzychod@pis.gov.pl)  
[nadzor.zapobiegawczy@psse-midzychod.pl](mailto:nadzor.zapobiegawczy@psse-midzychod.pl)

ul. Strzelecka 12  
64-400 Międzychód  
[www.psse-miedzychod.pl](http://www.psse-miedzychod.pl)

*p. J. Sulzanka*  
*15.09.2020*  
*[Signature]*

ON-NS.9011.6.4.2020



Międzychód, dnia 11.09.2020r.

Wójt Gminy Kwilcz  
ul. Kardynała Stefana Wyszyńskiego 23  
64-420 Kwilcz

**OPINIA SANITARNA**

**Dotyczy:** wydania opinii, na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2, w związku z art. 78 ust. 1 pkt 2, ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2020r. poz. 283, z późn. zm.), do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji olejów z tworzyw sztucznych oraz RDF wraz z niezbędną infrastrukturą”, działka o numerze ewidencyjnym 25/1, obręb Chudobczyce, gmina Kwilcz.

**Wnioskodawcy:** Krzysztof i Beata Komorowscy  
64-423 Lubosz, Daleszynek 7

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Międzychodzie, na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 2 oraz art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2020r. poz. 283, z późn. zm.), po zapoznaniu się z wnioskiem Wójta Gminy Kwilcz, nr RRG.6220.7.2020.OŚ z dnia 02.09.2020r. (data wpływu: 07.09.2020r.), Raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko z dnia 14.08.2020r. ,

**opiniuje warunki w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia:**

1. Należy dążyć do zminimalizowania wpływu przedsięwzięcia podczas budowy oraz likwidacji poprzez rozwiązania techniczne i organizacyjne, do których należą:
  - a) prawidłowa eksploatacja środków transportu (w tym zapewnić sorbenty),
  - b) prace realizacyjne prowadzić w godzinach dziennych (6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>),
  - c) zapewnić zaplecze sanitarno-higieniczne dla pracowników odpowiadające obowiązującym w tym zakresie przepisom BHP,
  - d) powierzchnia zabudowy: do 8000m<sup>2</sup>, w tym:
    - Proces pirolizy:
      - wiata ok. 1800m<sup>2</sup> ;
      - budynek socjalno – biurowy ok 150 m<sup>2</sup>;
      - podziemne zakopcowane zbiornik/i (w liczbie 1-6szt.) na wyprodukowany olej o poj. 300m<sup>3</sup>,
      - szczelny zamknięty zbiornik na sadzę o poj. 50m<sup>3</sup>,

- 4 zbiorniki na syngaz o poj. 9,75m<sup>3</sup> i 4 zbiorniki 1,8m<sup>3</sup>,
  - 2 chłodnice, plac manewrowy, portiernia, parking, droga.
  - RDF (około 224m<sup>2</sup>, zlokalizowane wewnątrz wiaty, w której będą znajdowały się również reaktory do depolimeryzacji):
    - ciąg technologiczny ok. 119 m<sup>2</sup>;
    - silosy lejowe (magazynowy i ekspedycyjny) ok. 105 m<sup>2</sup>;
  - e) teren ogrodzić oraz obsadzić roślinnością zimozieloną.
  - f) chłodnicę oraz wiatę zainstalować na szczelnym, chemoodpornym, okrawężnikowanym fundamencie. Zaleca się skanalizowanie posadzek.
  - g) silos magazynowy o pow. 500m<sup>2</sup> podzielony na sektory usytuować pod wiatą.
  - h) 3 palniki olejowe o mocy 250kW oraz 1 rezerwowo o mocy 150kW dla każdego reaktora – wyłącznie na rozruch, nie zasilać wyprodukowanym olejem opałowym.
  - i) 4 palniki gazowe o mocy 250kW każdy, w tym jeden rezerwowo dla każdego reaktora.
  - j) zbiornik/zbiorniki na wyprodukowany olej lekki opałowy: podziemny zakopcowany, szczelny, dwupłaszczowy, wyposażony w monitoring szczelności.
  - k) Stanowiska napełniania autocystem i autosilosów zadaszyc.
2. Należy dążyć do zminimalizowania wpływu przedsięwzięcia na komfort życia i zdrowie ludzi podczas eksploatacji inwestycji poprzez rozwiązania, do których należą:
- a) ograniczenie emisji pyłów poprzez: sprawny system odpylania oraz hermetyzację procesu,
  - b) zapewnienie płynnego (wahadłowego) przepływu materiału dostosowanego do mocy produkcyjnych zakładu, w taki sposób, aby nie magazynować surowców (półproduktów) oraz gotowego RDF na zewnątrz hali produkcyjnej
  - c) optymalne wykorzystanie środków transportu – eliminacja tzw. pustych przebiegów,
  - d) zapewnienie właściwego gospodarowania odpadami na każdym etapie, minimalizować ich ilość, zbierać je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz zapewniać ich odbiór przez uprawnione podmioty.
  - e) wydajność dwóch instalacji odzysku R3: 35Mg/dobę każda, łącznie: 70Mg/dobę, 23100 Mg/rok. , wydajność instalacji do produkcji granulatu RDF R12 (później R1 lub R3): 16 Mg/h, 4800 Mg/rok. Czyli łącznie : 27900 Mg/rok
  - f) surowce: odpady inne niż niebezpieczne i obojętne tworzyw sztucznych, z wyłączeniem PCV, o kodach: 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 80, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 09, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10, 20 01 11, 20 01 39.
  - g) suszenie ciepłem procesowym i rozdrabnianie odpadów – bez mielenia.
  - h) produkt: lekki olej opałowy, gaz syntezowy oraz sadza.
  - i) załadunek/przeładunek sadzy realizować w systemie hermetycznym.
  - j) wodę pobierać z sieci wodociągowej.
  - k) zabezpieczyć środowisko wodno – gruntowe przed przenikaniem zanieczyszczeń poprzez zastosowanie: podłączenie do sieci kanalizacyjnej i/lub szczelnych zamkniętych zbiorników na nieczystości płynne. Wody deszczowe i opadowe odprowadzać na własny nieutwardzony teren.

- l) zapewnienie właściwego gospodarowania odpadami na każdym etapie, minimalizować ich ilość, zbierać je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz zapewniać ich odbiór przez uprawnione podmioty.
- m) zapewnić zachowanie akustycznych standardów jakości środowiska na terenach podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie

#### **UZASADNIENIE:**

Wójt Gminy Kwilcz wystąpił z wnioskiem do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Międzychodzie o wyrażenie opinii do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Budowa zakładu produkcji olejów z tworzyw sztucznych oraz RDF wraz z niezbędną infrastrukturą”, działka o numerze ewidencyjnym 25/1, obręb Chudobczyce, gmina Kwilcz.

Do wniosku dołączono:

1. Raport o oddziaływaniu na środowisko z załącznikami, opracowany przez KIK ECO LAB Przemysław Kruk Kielce, ul. Urzędnicza 13 lok. 1005 wraz z oświadczeniem mgr Przemysława Kruka oraz załącznikami, m.in.:
  - a) Informacja o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z 01.09.2020r.
  - b) Mapa ewidencyjna w skali 1:5000,
  - c) Uproszczony wypis z rejestru gruntów z 20.07.2020r.,
  - d) Mapa z naniesionym zasięgiem oddziaływania – wykraczającym poza granice dz. nr 25/1,
2. Kopię wniosku Inwestora z 25.08.2020r.

Łączna powierzchnia działki nr 25/1, w obrębie Chudobczyce wynosi 2,01ha. Grunty obecnie były użytkowane rolniczo (V i VII klasa), działka wolna od zadrzewień i zabudowy. Teren inwestycji nie jest położony w obszarze żadnego Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP). Najbliższy GZWP względem terenu inwestycji znajduje się w odległości ok. 10 km w kierunku wschodnim i jest nim GZWP o nr 146 – Subzbiornik Jezioro Bytyńskie – Wronki – Trzciel. W odległości ok. 1,2 km, w kierunku wschodnim względem terenu inwestycji znajduje się jezioro Dobrzyczno (inaczej Lubosz Wielki). Miejscowość Chudobczyce jest zwodociągowana – wodociąg publiczny Wituchowo (dz. nr 10/10). Wg raportu, najbliższe ujęcie wody znajduje się w odl. 3 km w kierunku północno – zachodnim.

Działka o nr ewid. 25/1, sąsiaduje bezpośrednio z terenami rolniczymi, tj. pola uprawne oraz kompleksy leśne.

Najbliższa zabudowa na pobyt ludzi znajduje się w odległości ok. 970m w kierunku południowo-wschodnim, natomiast tereny chronione akustycznie oznaczone w MPZP jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa znajdują się w odległości ok. 610m w kierunku wschodnim. Na obszarach chronionych akustycznie, poziom hałasu nie może przekroczyć dopuszczalnych wartości, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r. poz. 112 z późn. zm.). Z analizy przedstawionej w raporcie wynika, że na terenach chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych wartości poziomu hałasu, zarówno dla pory dnia, jak i nocy (W prognozie uwzględniono źródła hałasu występujące zarówno na terenie przedmiotowej inwestycji związane z jej użytkowaniem, jak i źródła, które będą występowały na działce nr 27, Obr. 0003 Chudobczyce, położonej w sąsiedztwie, na której obecnie toczy się budowa zakładu o podobnym charakterze).

W oparciu o zapisy raportu ustalono, że przedmiotem wniosku jest budowa zakładu produkcji olejów z tworzyw sztucznych oraz RDF wraz z niezbędną infrastrukturą. W ramach realizacji przedmiotowego zamierzenia, w części dotyczącej pizolitycznego przetwarzania

odpadów planuje się budowę: wiaty (o pow. zab. ok. 1800m<sup>2</sup> i wys. 11m), wewnątrz której umiejscowione będą instalacje, budynku socjalno-biurowego, zbiornika/zbiorników na olej, zbiornika na sadzę, 2 chłodziw, 10 zbiorników na gaz ze sprężarką, drogi wewnętrznej, placu manewrowego, parkingu dla samochodów osobowych, zbiornika bezodpływowego na ścieki bytowe, niezbędnej infrastruktury technicznej. W planowanej instalacji do produkcji granulatu RDF, ciąg technologiczny procesu będzie składał się z następujących czynności: przyjęcia surowca (RDF), rozdrabniania, granulacji, magazynowania. Powierzchnia zabudowy terenu inwestycji nie przekroczy 8000 m<sup>2</sup>. Posadzka wewnątrz wiaty zostanie uszczelniona chemoodporną warstwą uniemożliwiającą przedostanie się odpadów oraz produktów depolimeryzacji do środowiska wodno-gruntowego. Dodatkowo wiata zostanie otoczona krawężnikami uniemożliwiającymi „wylanie” się ewentualnych wycieków z instalacji poza uszczelniony obszar wiaty. Odpady będą magazynowane wyłącznie wewnątrz wiaty w silosie płaskim podzielonym na sektory. Wewnątrz wiaty zostanie zainstalowany rozdrabniacz oraz suszarnia odpadów wykorzystująca do suszenia ciepło procesowe. Odpady nie będą mielone. Wiata będzie otoczona pełnymi ścianami z trzech stron, (w ścianach zostaną wykonane jedynie drzwi i bramy wjazdowe). Na zewnątrz wiaty zostanie wyznaczone stanowisko załadunku autocystern. Stanowisko to zostanie otoczone krawężnikami i uszczelnione warstwą chemoodporną, ponadto będzie zadane w celu eliminacji możliwości powstania „brudnych” wód opadowych. Poza wiatą na płytach betonowych zostaną ustawione: zbiornik na sadzę techniczną o pojemności około 50 m<sup>3</sup>, cztery zbiorniki na syngaz o pojemności około 9,75 m<sup>3</sup> każdy i 4 o pojemności 1,8 m<sup>3</sup> każdy, sprężarka gazu, pochodnia awaryjna oraz 2 chłodziw. Teren zostanie ogrodzony i obsadzony roślinnością zimozieloną.

Zdaniem PPIS w Międzychodzie, posadzkę wiaty oraz chłodziw należy dodatkowo wyposażyć w instalację kanalizacyjną odprowadzającą ścieki przemysłowe (ewentualne wycieki oraz ścieki m.in. z mycia instalacji) do odrębnego szczelnego zbiornika.

Do magazynowania wyprodukowanych w procesie depolimeryzacji lekkiego oleju opałowego będzie służył zbiornik lub zespół zbiorników podziemnych o łącznej objętości 300 m<sup>3</sup>. Zbiorniki te zostaną umieszczone w nasypie ziemnym. Grubość ziemi przykrywającej zbiorniki wyniesie minimum 0,5m. Zbiorniki na olej przed zakopaniem zostaną posadowione na płycie betonowej uszczelnionej chemoodporną powłoką. Zbiornik (zbiorniki) na olej zostaną wykonane jako dwupłaszczkowe, pokryte powłoką antykorozyjną.

W ramach inwestycji planuje się wykonanie przyłącza do sieci wodociągowej, kanalizacyjnej oraz elektrycznej. W przypadku braku możliwości odprowadzania ścieków bytowych do kanalizacji będą one odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności do 10 m<sup>3</sup>. Wg raportu, w trakcie użytkowania instalacji oraz podczas magazynowania odpadów nie będą powstawały ścieki technologiczne (przemysłowe). Wody opadowe i roztopowe nie będą ujmowane w system kanalizacyjny będą one odprowadzane na teren biologicznie czynny należący do inwestora (niezabudowana część działki). Budynek socjalno-biurowy będzie ogrzewany ciepłem technologicznym oraz w przypadku takiej konieczności będzie dogrzewany grzejnikami elektrycznymi.

W ramach przedsięwzięcia będzie prowadzone przekształcanie odpadów tworzyw sztucznych, z wyłączeniem PCV, w procesie depolimeryzacji. Prowadzona w projektowanych instalacjach depolimeryzacja tworzyw sztucznych będzie procesem odzysku R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W ramach inwestycji planuje się wykonanie instalacji wyposażonej w dwa reaktory do depolimeryzacji o łącznej zdolności przetwarzania wynoszącej około 70 Mg/dobę. Przedsięwzięcie projektowane jest na pracę w systemie 3 zmianowym 24h/dobę przez około 330 dni w roku.

Planowany proces granulacji RDF jest procesem, w którym odpad w postaci paliwa alternatywnego (zastępczego), o kodzie 19 12 10 zostaje przetworzony na granulację (pellet) gotową do użycia w innych procesach. RDF można uzyskać z tzw. frakcji resztkowej, czyli

nienadających się do recyklingu odpadów komunalnych, papieru, tworzyw sztucznych, materiałów tekstylnych, drewna, gumy. Technicznie, granulowanie to proces kompresji surowca w wyniku nacisku rolek granulatora na matrycę. Proces technologiczny granulacji RDF-u składa się z pięciu faz: 1. Przygotowanie surowca do granulacji pod kątem: frakcji i wilgotności. 2. Przekształcanie rozdrobnionego i wysuszonego surowca do postaci granulatu o stałym składzie i parametrach. W tej fazie występuje miejscowy wzrost temperatury matrycy (85-95°C). 3. Wzrost gęstości RDF z 120-160 kg/m<sup>3</sup> do 420-600 kg/m<sup>3</sup>. 4. Wypchnięcie granulatu z rowków matrycy w trakcie, którego następuje jego chłodzenie. 5. Magazynowanie granulatu w silosie lejowym o pojemności 100Mg. Zdolność przetwarzania ww. ciągu technologicznego będzie się kształtowała na poziomie 16Mg/dobę co przy 2 zmianowym systemie pracy przez około 300 dni w roku daje łącznie 4800 Mg/rok.

Na terenie zakładu przy produkcji nie powstaną ścieki przemysłowe

Biorąc pod uwagę powyższe łączna maksymalna roczna zdolność przetwarzania odpadów w ramach przedsięwzięcia wyniesie do około 27 900 Mg/rok. Zgodnie z art 3 ust. 1 pkt 29 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797, z późn. zm.) proces ten kwalifikuje się jako termiczne przekształcanie odpadów, ponieważ w planowanych instalacjach energia cieplna do procesu będzie dostarczana ze spalania syngazu (gazu syntezowego) powstającego w tym samym procesie. W raporcie powołano się na stanowisko Ministerstwa Środowiska, pismo DGO-I-405-90/28517/15/AT z 21.07.2015r., w tym art. 163 ust. 2a ww. ustawy oraz §17 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2018r. poz. 680), w których nie określa się standardów emisyjnych dla instalacji w których spalany jest gaz uzyskany w wyniku pirolizy odpadów, który przed spalaniem oczyszczony jest w taki sposób, że nie jest już odpadem a jego spalanie nie może spowodować emisji większych niż ze spalania gazu ziemnego. Wg raportu syngaz będzie osuszany w płuczce glikolowej, pozbawiony będzie pyłów. Nie przewiduje się „doczyszczania”/stabilizacji jego składu. Do raportu załączono wyniki pomiarów stężeń i emisji substancji gazowych oraz pyłowych wprowadzanych do powietrza z kanału wylotowego modułu depolimeryzacji tworzyw sztucznych Ulrich Energie SA, oraz raport z kontroli składu oleju pirolitycznego i gazu przed spalaniem (zał. 4). Wyprodukowany olej i sadza zostaną sprzedane, a syngaz będzie zużyty na cele procesowe.

Oddziaływanie w trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie krótkotrwałe, prace realizacyjne prowadzone będą w porze dziennej.

W raporcie dokonano analizy jakościowej wytwarzanych odpadów na każdym etapie funkcjonowania przedsięwzięcia. Należy prowadzić właściwe gospodarowania odpadami, minimalizować ich ilość, zbierać je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz zapewniać ich odbiór przez uprawnione podmioty.

Wariant alternatywny w postaci realizacji jedynie budowy instalacji do depolimeryzacji bez instalacji do granulacji paliwa alternatywnego został odrzucony jako mniej korzystny ekonomicznie oraz z punktu widzenia środowiska.

Z uwagi na lokalizację zakładu nie przewiduje się konfliktów społecznych.

Biorąc zatem powyższe pod uwagę, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Międzychodzie zaopiniował jak w sentencji.

Otrzymują:

1. Adresat
2. a/a, ON.NS.

K.S.

